

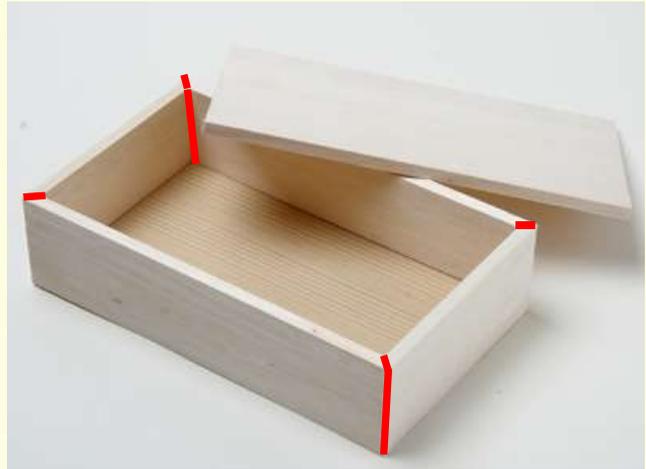
折箱製作45° カットソー OBM-1430

常盤工業株式会社

45° 切断がスピーディーに
自動段詰装置付き

送りユニット

キャタピラ送りの確実な作業



1500本/1時間



満タンお知らせランプ

作業側よりコンベアストッカー満タン時ランプ点灯

コンベアストッカー

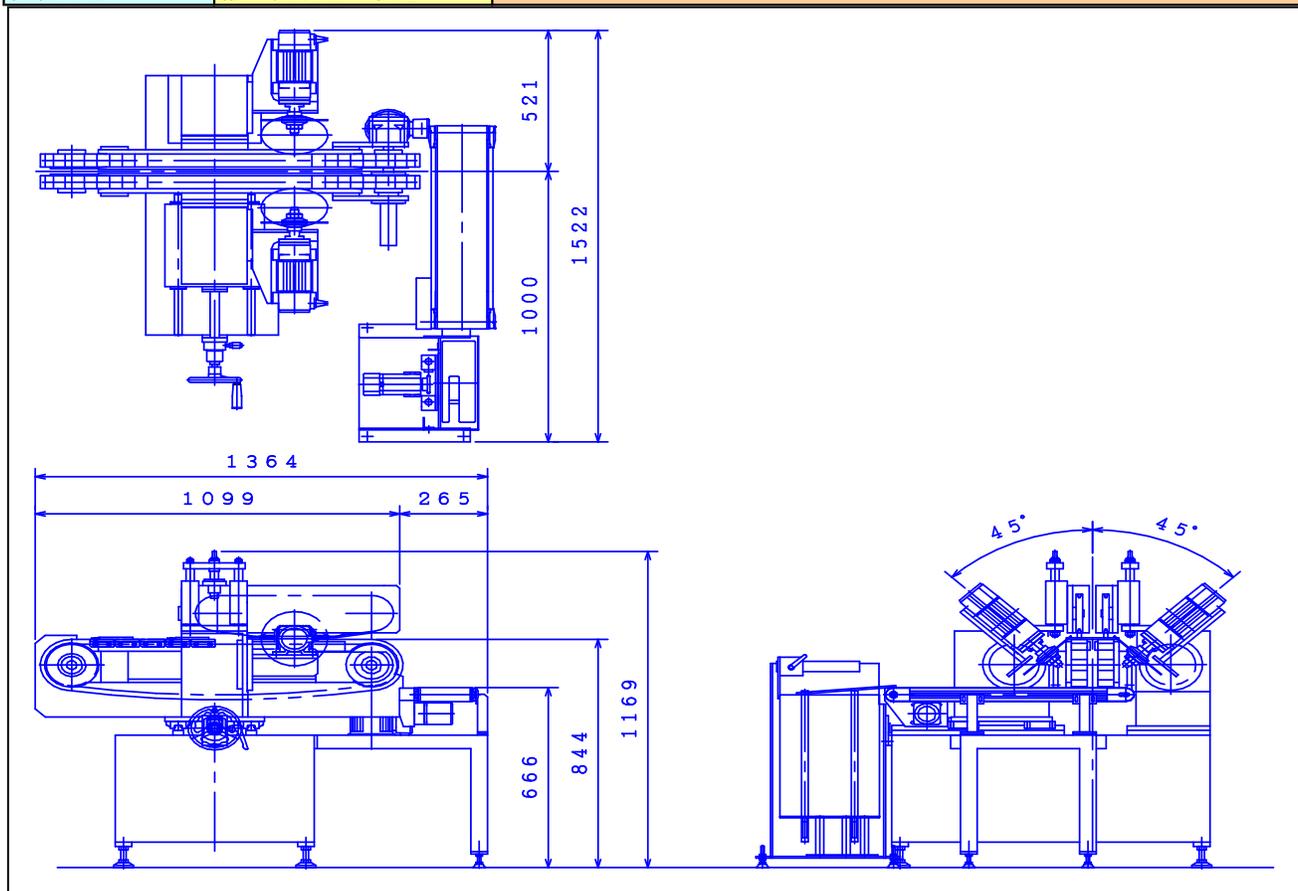
ワーク材の処理も楽々



折箱製作45° カットソー OBM-1430

機械仕様

| | | |
|------|-----------------|---------------------------------|
| 材料寸法 | 幅 | 50~100mm |
| | 長さ | 140~300mm |
| | 厚み | 5~9mm |
| 切断速度 | 15m/min(62Hz) | |
| 切断角度 | 45度(左右対称)固定 | |
| 切断刃物 | 使用刃物 | φ200チップカッター(穴径25.4mm) |
| | 刃物用モーター | 0.75kw 2P丸鋸モーター×2 |
| | 刃物回転数 | 3600min ⁻¹ |
| 送材装置 | 送材方法 | 樹脂ブロックキャタピラ |
| | 送材モーター | 0.4KW 1/60 |
| | 変速方法 | インバーターによる無断変速 |
| | 材料押さえ | Aベルトによる押さえ |
| | ベルト駆動モーター | 40W 1/50ギヤードモーター×2 |
| 寸法設定 | 切断角度 | ストッパーによる当て止め後、ロック(手操作) |
| | 切断角度の微調整 | ストッパーボルト位置変更による微調整 |
| | 切断長さ | ハンドル操作とメカニカルカウンターによる寸法読み取り(手操作) |
| 刃物交換 | 切断角度を90度に変更後取替え | |
| 集塵 | φ75 2ヶ所をφ100に集合 | |
| 使用動力 | AC200V | |
| 機械寸法 | 幅×奥行き×高さ | 1280×1140×1170mm |



※機械の改良にともない、お断りなく仕様など変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。



常盤工業株式会社

本社

〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297

E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp

URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所

〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ