

# 手押鉋盤 HM-401型 ★新登場！

後部テーブル固定で、より高品質！



- 高精度で高品質を誇る常盤の手押鉋盤に、更にワンランク上の精度を求め、後部テーブルを固定式に変更。刃先との高さ調整は鉋軸で微調整。これにより重量のある材料も安定した切削ができ、より高い精度を要求されるユーザーにも満足のいく機械に仕上げました。

| ■仕様           |           |                           |
|---------------|-----------|---------------------------|
| 切削寸法          | 最大切削幅     | 406mm                     |
| 切削刃物          | ジョインターナイフ | 410mm × 32mm × 5mm        |
| 鉋軸回転数         | 50Hz      | 4800min <sup>-1</sup>     |
|               | 60Hz      | 5700min <sup>-1</sup>     |
| 鉋軸電動機         |           | 2.2kW                     |
| 機械寸法(長さ×幅×高さ) |           | 2362mm × 1025mm × 1091mm  |
| 集塵口           |           | φ150                      |
| 機械質量          |           | 600kg                     |
| ■オプション        |           |                           |
| エンシブロック       |           | φ100mm × 410mm × 3P HCタイプ |
| 補助テーブル        |           | 直角二面鉋盤ACP-400Ⅲと同等品        |
| 鉋軸モーター増馬力     |           | 3.7kW                     |



WOOD LIFE FOR  
TOMORROW

常盤工業株式会社

本社  
〒504-0957  
岐阜県各務原市金属団地58番地  
TEL (058)382-2298(代)  
FAX (058)382-2297

E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所  
〒747-0005  
山口県防府市中西1-3  
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ