

# 高速四面鉋盤

# G-MAX40

## 防音・安全装置

- フルカバーにより危険防止

**送材速度**  
**40m/min**

## オプション

- 糸面取装置
- グレーディング装置
- 高速跳ね出し装置

## G-MAX40 機械仕様

切削寸法	最大切削寸法	幅×高さ 480mm×210mm(加工後の寸法)		
	最小切削寸法	幅×高さ 70mm×20mm(加工後の寸法)		
切削速度		7~40m/min 無段変速		
鉋軸仕様	鉋軸種類	6枚刃エンシンプロック		
	鉋軸寸法 1.4軸	φ150×500mm 軸付エンシンプロック		
	2.3軸	φ150×230mm		
	ムラ取軸	φ150×35mm+φ180×20mm(カッター)		
モーター容量	鉋軸	1.2.3.4軸	15KW	
	送材	ローラー駆動方式	ギヤードモーター駆動(0.75kw×4相当)	
		移動用モーター	3軸 0.4kw 4軸1.5kw	
集塵	1.4軸	集塵口径φ175mm	据え付け面からテーブルまでの高さ	960mm
	2.3軸	集塵口径φ150mm	防音	全体カバー内面への防音材の取付け
	ムラ取軸	集塵口径φ100mm	機械質量	6,100kg



WOOD LIFE FOR  
TOMORROW

## 常盤工業株式会社

本社  
〒504-0957  
岐阜県各務原市金属団地58番地  
TEL (058)382-2298(代)  
FAX (058)382-2297  
E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
URL https://www.tokiwakk.co.jp

山口出張所  
〒747-0005  
山口県防府市中西1-3  
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

※機械の改良にとまない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。