

# 高速四面鉋盤

# G-MAX40

## 防音・安全装置

- フルカバーにより危険防止

**送材速度  
40m/min**



## オプション

- 糸面取装置
- グレーディング装置
- 高速跳ね出し装置

## G-MAX40 機械仕様

切削寸法	最大切削寸法	幅×高さ 480mm×210mm(加工後の寸法)		
	最小切削寸法	幅×高さ 70mm×20mm(加工後の寸法)		
切削速度		7~40m/min 無段変速		
鉋軸仕様	鉋軸種類	6枚刃エンシンプロック		
	鉋軸寸法 1,4軸	150×500mm 軸付エンシンプロック		
	2,3軸	150×230mm		
	ムラ取軸	150×35mm + 180×20mm(カッター)		
	鉋軸回転数	5000min-1/50Hz(関東)60Hz(関西)		
モーター容量	鉋軸	1.2.3.4軸	15KW	
	送材	ローラー駆動方式	ギヤードモーター駆動(0.75kw×4相当)	
		移動用モーター	3軸 0.4kw 4軸1.5kw	
集塵	1,4軸	集塵口径 175mm	据え付け面からテーブルまでの高さ	960mm
	2,3軸	集塵口径 150mm	防音	全体カバー内面への防音材の取付け
	ムラ取軸	集塵口径 100mm	機械質量	6,100kg



## 常盤工業株式会社

本社 東京出張所  
 〒504-0957 〒131-0043  
 岐阜県各務原市金属団地58番地 東京都墨田区立花3丁目10番7号  
 TEL (058)382-2298(代) 東京 携帯 (090)7714-7813  
 FAX (058)382-2297 携帯 (03)3613-3640  
 E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
 URL http://www.tokiwakk.co.jp

お問い合わせ