

縦軸付定盤固定式一面鉋盤

ADR-501CP



ADR-501CP 機械仕様

横鉋軸切削幅		15~490mm	
立鉋軸切削高さ		5~180mm	
自動一面切削高さ		5~400mm	
テーブル上面の高さ		800mm	
鉋軸回転数		5000min ⁻¹	
送材速度		4~20m/min (逆転速度20m/min)	
鉋軸寸法	立鉋軸(昇降移動無し)	φ125×190mm ジョイントブロック	
	横鉋軸(横移動無し)	φ100×500mm ジョイントブロック	
モーター容量	鉋軸	立軸	2.2KW
		横軸	3.7KW
	立軸送りユニット	送り	0.4KW
		前後	0.1KW
	立軸ユニット	前後	0.2KW
		横軸送りユニット	上部送り
下部送り	0.75KW		
横軸ユニット	昇降	0.75KW	
	集塵口径	立軸	φ125mm
横軸		φ150mm	
操作盤	タッチパネル操作	2軸同時位置決め制御	
機械寸法	長さ×幅×高さ	5370mm×1556.8mm×1590mm	
	機械質量	1500kg	



常盤工業 株式会社

本社
〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp

山口出張所
〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ