

NEW

Auto Single Surface

定盤固定式自動一面鉋盤

ADR-1000

人気機種ADRシリーズの性能そのままに、加工能力をUP!

充実の機能で、ハイパフォーマンスな加工を実現します。

操作盤

- ・プリセットカウンター付
テンキー入力(寸、ミリ)で
目標値を設定
自動的に位置決め
パターン入力(10種類)で
定寸法記憶

送材方式

- ・下部テーブル ベルト式
上部ローラー 前2本 後1本
- ・オートリターン、サイクル
運転機能付で繰り返し
加工にも対応

最大切削寸法
1,000W × 200H

- ・1,000mm幅の加工に対応
- ・高さも200mmまで可能です

刃物

- ・ジョインター4枚刃を採用
457×32×5mm 組み合わせ
550×32×5mm
- ・専用セッティングゲージ付属

送材速度

- ・4~20m/min
- ・切削量過負荷防止装置付

前後補助テーブル

- ・ローラー付で送材もスムーズ
- ・用途に応じて、
本機との脱着も可能

※写真は後部補助テーブル
オプション仕様

常盤の木工機

WOOD LIFE FOR
TOMORROW

常盤工業株式会社

本社
〒504-0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp
URL https://www.tokiwakk.co.jp

山口出張所
〒747-0005
山口県防府市中西1-3
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

※機械の改良にとまない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。

ADR-1000 基本仕様

| | | |
|-----------|----------------------------|-------------------------------|
| 機械形態 | テーブル固定、ベルト駆動式自動一面飽盤 | |
| 切削寸法 | 最大切削寸法 | 幅×高さ1000mm×200mm |
| | 最大切削量 | 8mm |
| | オートリターン時最小厚み | 15mm |
| | 最小切削高さ | 6mm |
| 切削刃物 | ジョインターブロック寸法 | 刃先径φ150mm×1007mm 4枚刃 |
| | 刃物、裏刃寸法 | 457mm+550mm(1007mm)ツナギ仕様 |
| | 刃物回転数 | 4500rpm 50/60Hz |
| 送材速度 | 4~20m/min | |
| オートリターン速度 | 20m/min | |
| 使用モーター | 主軸用 | 11KW 4P (15KW,18.5KW※オプション仕様) |
| | 送材ローラー用 | 0.75KW 1/30キヤートモーター |
| | 送材ベルト用 | 0.75KW 1/40キヤートモーター |
| | 主軸昇降用 | 0.75KW 1/20キヤートモーター |
| | ベルト吸着用 | 0.2KW フロアー 切削厚20mm以下で作動 |
| インターロック | ヘッドカバー、サイドカバー2ヶ所、オープン時動作停止 | |
| 集塵口径 | φ150×2口 | |
| 機械寸法 | 幅×長さ×高さ | 2090mm×4920mm×1395mm |
| 重量 | 2200kg | |

