

# 木端取用ユニット

## ADE-70R型

板物の木端取を簡単に！！楽に！！正確に！！

板材の木端面は厚みの薄い、幅広の材料の加工が特に大変な作業です。手押鉋盤や直角二面鉋盤で、基準面と片方の直角面を加工した材料を、定盤固定鉋盤や自動一面鉋盤の手前にこのユニットを取付けて寝かせた状



### 木端取ユニット機械仕様

切削幅	20～500mm(横軸鉋長に対応)	駆動方法	モーター直結型
切削高さ	5～65mm	定規移動方法	ラックアンドギヤー手動ハンドル式
定規長さ	450mm	定規移動表示	寸・ミリ表示
定規高さ	16mm	上部ピンチローラー	φ55×18mm 2個×2
テーブル長さ	395mm	集塵口径	φ100mm
仕様鉋軸	φ125×d25.4×L70×P3 エンシンプロック	ユニット全体寸法	925×455×580mm
鉋軸回転数	3600min-1	ユニット質量	70kg
使用モーター	1.5KW 2P 丸鋸モーター		

※既設の機械にはアタッチメントの対応が不十分なため、また構造上取付けが不可能な場合がございます。また改良のため、仕様、納入製品が多少異なる場合がございます。予めご了承ください。



WOOD LIFE FOR  
TOMORROW

## 常盤工業株式会社

本社 〒504-0957  
岐阜県各務原市金属団地58番地  
TEL (058)382-2298(代)  
FAX (058)382-2297  
E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所 〒747-0005  
山口県防府市中西1-3  
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ

※機械の改良にとまない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。